ARLANXEO Emulsion Rubber France S.A.S. / La Wantzenau

Bureau d'enquêtes et d'analyses sur les risques
industriels (BEA-RI) MTE / IGEDD / BEA-RI
Tour Séquoia 92055 La Défense Cedex

**Objet : Réponses aux recommandations de sécurité du BEA-RI
dans son rapport réf. MTE-BEARI-2025-03 daté du 26 mars 2025**

22/04/2025

Madame, Monsieur,

**ARLANXEO Emulsion Rubber
France S.A.S.**

Par courriel du 26 mars 2025, vous nous avez fait part de votre rapport d'enquête concernant l'explosion survenue le 04 juillet 2024 sur notre site de La Wantzenau, et nous vous remercions pour la qualité de votre investigation.

Bâtiment Administratif
B.P. 7
Z.I. Rue du ried
67610 LA WANTZENAU

La sécurité, notamment celle de nos installations industrielles, est notre priorité. En complément de votre enquête, Arlanxéo a déployé d'importants moyens pour conduire des investigations internes détaillées, impliquant des spécialistes des services supports du groupe mais aussi les moyens techniques de TÜV, immédiatement après l'explosion.

Le retour d'expérience a été intégré dans nos processus de contrôle des risques et a permis d'élaborer une méthode de nettoyage révisée, en cours d'évaluation avec nos prestataires de nettoyage industriel.

Les cinq recommandations émises dans votre rapport ont retenu toute notre attention et ont été prises en compte ; vous trouverez en Annexe de ce courrier les réponses apportées.

Nous restons à votre disposition pour tout complément d'information et vous prions d'agréer nos respectueuses salutations.

www.arlanxéo.com

Z.I. Rue du Ried
B.P.7
67610 La Wantzenau
France

Société par Actions Simplifiée
au capital de 27 396 790 Euros

479 372 377 RCS Strasbourg
SIRET 479 372 377 00024
N° TVA: FR 90 479 372 377
APE 2017 Z

ARLANXEO Emulsion Rubber France S.A.S.

François Wasser
Directeur de site

Recommandations du BEA-RI	Suites données par Arlanxeo
<i>Intégrer les contraintes du nettoyage des équipements dès leur conception</i>	<p>Les bacs de stockage tampon du mélange eau-ACN tendent à s'encrasser au cours des années par des résidus qui s'accumulent en fond de cuve. Les nouvelles capacités qui seront installées dans le cadre du projet d'investissement 'BMR' (cf. point ci-dessous), seront équipées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - de plusieurs piquages destinés à l'insertion des cannes de nettoyage « très haute pression » - d'un inertage à l'azote - d'une colonne de lavage qui pourra être utilisée pendant la phase de nettoyage pour mieux contrôler les émissions de composés organiques volatils
<i>Conduire un parangonnage auprès des deux autres sites de production du groupe pour identifier une solution technique qui permettrait de réduire les quantités de résidus dans les eaux de process</i>	<p>Le circuit de recyclage de l'acrylonitrile est en cours de modification dans le cadre de notre projet d'investissement 'BMR', dont le design intègre les meilleures solutions techniques identifiées sur nos deux autres sites, en particulier :</p> <ul style="list-style-type: none"> - une étape de séparation de l'eau et de l'acrylonitrile contenus dans les condensats eau-ACN - la stabilisation en amont du stockage tampon d'eau-ACN
<i>Renforcer la méthode d'analyse des risques des opérations de nettoyage afin que les risques soient bien analysés et traités notamment par la caractérisation des déchets à nettoyer</i>	<p>Nos procédures internes ont été mises à jour pour prendre en compte le retour d'expérience du sinistre du 04 juillet 2024, avec en particulier :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la création d'une procédure encadrant les activités 'inhabituelles à haut risque' (incluant ce type de nettoyage) et exigeant une analyse de risques détaillée du mode opératoire par une équipe pluridisciplinaire en préalable à la délivrance de l'autorisation de travail - l'ajout d'une condition portant sur la connaissance de l'analyse du déchet à nettoyer dans la check-list utilisée pour l'analyse de risques préalable à la délivrance de l'autorisation de travail
<i>Elaborer au regard du retour d'expérience de l'événement du 4 juillet 2024 un nouveau protocole de nettoyage à très haute pression des bacs tenant compte du risque ATEX (abaissement du débit ou de la pression, maintien d'une atmosphère neutre, recours à une autre nature de fluide)</i>	<p>Une nouvelle méthode de nettoyage de ces bacs, incluant un inertage à l'azote de la capacité, un traitement des vapeurs et une surveillance de la limite inférieure d'explosivité (LIE) a été élaborée par une équipe pluridisciplinaire et a fait l'objet d'une analyse de risques approfondie.</p> <p>Ce protocole est actuellement en cours d'évaluation avec nos partenaires de nettoyage à très haute pression, avant toute mise en œuvre.</p>
<i>Revoir la procédure de délivrance des permis de travail</i>	<p>Notre procédure interne 'Travaux de nettoyage à jet d'eau sous haute pression et très haute pression' a été révisée pour y inclure les risques d'explosion et d'incendie avec l'interdiction de travailler à des atmosphères à plus de 10% de la LIE. En conséquence, un formulaire de traçabilité des mesures de LIE est en place.</p>